

Aanwinsten museumbibliotheek MIAT: een selectie



Klomp en klonen, blokken en holen : klompenambacht in de Kempen / Luc Verachtert. - [s.l.] : Provinciebestuur Antwerpen. Dienst Erfgoed, 2010. - 100 p. : ill. - (Erfgoedgidsen ; 11). - Bibl. - ISBN 978-90-7609-984-2

Clogs and clogmaking / Jeremy Atkinson. - Oxford : Shire, 2008. - 32 p. : ill. - (Shire classics). - Bibl. - 978-0-85263-665-7

De bibliotheek verwierf recent 2 publicaties over het klompenmaken. *Klomp en klonen, blokken en holen*, uitgegeven in de reeks Erfgoedgidsen van de Provincie Antwerpen heeft als onderwerp het beroep van het klompenmaken in het Antwerpse. Ook voor lezers die algemeen iets willen bijleren over het klompenmakersambacht en die niet onmiddellijk geïnteresseerd zijn in de verhalen van de Antwerpse klompenmakers is deze erfgoedgids een zeer nuttig naslagwerkje. Het fris uitgegeven en mooi geïllustreerde boekje vertoont wat de inhoudelijke opbouw betreft sterke overeenkomsten met de andere publicatie die de museumbibliotheek verrijkt, *Clogs and clogmaking*.

Beide boekjes geven een historisch overzicht van de klomp en het klompendragen. Vervolgens worden zowel het ambachtelijk als het machinaal vervaardigen van klompen duidelijk uitgelegd, zowel tekstueel als iconografisch. Net zoals talrijke andere publicaties die één of andere techniek of productieproces belichten is ook *Clogs and clogmaking* verschenen bij de Britse uitgeverij Shire. Sinds 2007 waait een nieuwe wind door dit publicatiehuis. Oudere populaire titels werden letterlijk in een nieuw kleedje (lees: koftje) gestoken en opnieuw uitgegeven. Nog steeds wordt de Shire Library uitgebreid met nieuwe titels. *Allorments, lighthouses, icehouses, the 1950 home ...* ook aanwezig in de museumbibliotheek van het MIAT.

Tijdschriftartikelen

■ Mijnwerkersflesjes : gestolen goed / Frouke Schouwstra. - Ill. - In: Handwerken zonder grenzen ; nr. 159 (juni-juli 2010), p. 34-35

■ Industrial archaeology and environmental assessments / Michael Bernstein. - Ill. - In: IA : the journal of the Society for Industrial Archeology ; Jrg. 32 nr. 1 (2006), p. 25-51

■ De L' Avenir site in Lier : het industriële verleden en zijn toekomst / L' Avenir site vzw. - Ill. - In: Forum-contact ; Jrg. 17 nr. 63 (jan.-maart 2010), p. 31-34

■ Ze hielpen het volk reizen : de reisbureaus tussen 1895 en 1965 : een verkennend onderzoek / Marc Constandt. - Ill. - In: Brood & Rozen : tijdschrift voor de geschiedenis van sociale bewegingen ; nr. 2 (2010), p. 47-55

Monografieën

■ De steen-, pannen- en tegelbakker : veldmap / Johan David, Paul De Niel. - Antwerpen : Provincie Antwerpen, 2009. - Losbladig, in ringmap : Ill. - Uitg. in het kader van het project Registratie van industrieel en nijverheids-erfgoed in de Rupelstreek Colibri 2007 - 2009. - Index. - Bibl.



■ De eiermijnen en de eigenaars- en landbouwersbond van Brugge en Sint-Andries / Jaak A. Rau, Joseph Cornelissis. - Brugge : [s.n.], 2006. - 31 p. : ill.

■ Centenaire de la Société des Mines et Fonderies de Zinc de la Vieille-Montagne 1837 - 1937. - [s.l.] : Desoer, [1937?]. - 114 p. : ill.



■ Cotton worldwide / Christina Kleineidam, Hans Peter Jost ; introduction by Pietra Rivoli. - Baden : Lars Müller, 2010. - 319 p. : foto's. - Met lit. opg. - ISBN 978-3-03778-201-9

■ Zeven eeuwen stukwerkers / Maurits Broeckhove. - Gent : Stukwerkers Havenbedrijf Gent, 1985. - 232 p. : ill.

De publicaties kunnen geraadpleegd worden in de museumbibliotheek van het MIAT. Minnemeers 9, 9000 Gent. De bibliotheek kan bezocht worden van maandag tot vrijdag, enkel op afspraak.
T 09 269 42 15
E bibliotheek.miat@gent.be

Object in de kijker



De bus motorolie die u onderweg naar uw vakantiebestemming nodig had, het flesje frisdrank dat u onder een stralende zon aan de lippen zette of de bus ketchup bij de barbecue, ze hebben hun oorsprong misschien dichterbij huis dan u zou vermoeden. Resilux, opgericht in 1994, is gespecialiseerd in de productie van PET-verpakkingen. Sinds 1997 noteert dit familiebedrijf op de Beurs van Brussel (Euronext). Naast de hoofdvestiging in Wetteren zijn er productievestigingen in Spanje, Rusland, Griekenland, Zwitserland, Hongarije en de VS.

PET of Polyethyleentereftalaat werd in 1941 gepatenteerd door John Rex Whinfield en James Tennant Dickson. Beiden bouwden voort op het onderzoek van Wallace Carothers, die midden jaren 1930 voor de Amerikaanse firma du Pont de Nemours nylon ontwikkelde. Net als nylon werd PET in de beginjaren gebruikt als (textiel)vezel. De PET-vezel of polyestervezel werd bij British Imperial Chemical Industries PLC bekend onder de merknaam Terylene, du Pont de Nemours verkocht het onder de merknaam Dacron. Pas in 1973 nam Nathaniel Wyeth een patent op het gebruik van PET als verpakking voor koolzuurhoudende (bruisende) dranken.

Het aantal toepassingen van PET-verpakkingen is de laatste jaren enorm toegenomen en volgens Resilux zijn we nog lang niet aan het einde van de mogelijkheden. PET is de toekomst. In 2009 werd er wereldwijd 15,3 miljoen ton PET geproduceerd. Het product dankt een groot deel van zijn succes aan een goedkoop productieproces, het transparante uitzicht, de onbreekbaarheid en het gemak waarmee het gevormd kan worden. Ook op ecologisch vlak scoort PET goed. De productie vergt minder energie dan voor glas of aluminium en dankzij het lichte gewicht kan er bespaard worden op transport. PET kan ook gerecycled worden tot textielvezel, folies of andere verpakkingen of tot nieuwe PET-flessen.

De inhoud van de verpakking kan zeer divers zijn en de invloed van licht of zuurstof heeft vaak gevolgen voor de smaak en de houdbaarheid. Zo is zonlicht nefast voor de bewaring en de smaak van bier. Daarom wordt er continu gezocht naar buffers (barrières), die de PET-verpakkingen kunnen optimaliseren. Producten zoals fruitsappen of melk hebben dan weer een steriele of gepasteuriseerde verpakking nodig. Ze worden op hoge temperatuur gebotteld. Dankzij de hot-fill-technologie behoudt de PET-fles ook bij hoge temperaturen zijn stevigheid en vorm.

Resilux maakt hoofdzakelijk preforms (voorvormen). De productie verloopt in vier stappen:

- 1) de PET-korrels (granulaat) worden gedroogd
- 2) het gedroogde granulaat wordt in een extruder gesmolten en indien nodig gemengd met kleurstof
- 3) het gesmolten PET wordt in vormen geïnjecteerd tot preform
- 4) de gestolde preforms verlaten de matrijzen en koelen verder af

In 2009 beliep de productie 1.036 miljoen stuks. De klanten van Resilux blazen de preforms verder uit tot afgewerkte fles. Ze blijven altijd herkenbaar aan het logo op de nek.

Bronnen

- "The Polyethylene Terephthalate Market to 2020 of GBI" op www.pressreleasepoint.com, 19 juli 2010
- Jaarverslag van de Raad van Bestuur over de enkelvoudige jaarrekening per 31 december 2009 van Resilux NV

